

4100AB(30A)注入型聚氨酯灌封料



一、简介:

4100A/4100B 系聚氨酯系列封装材料, 具有优良的低温特性、耐候性、电气性能和极低的吸水率。

二、常规性能:

测试项目		单位与条件	4100A/4100B
外观	A	/	微黄色透明液体
	B		淡黄色液体
粘度	A	25°C mPa · s	350 ± 50
	B		250 ± 50
	A+B		300 ± 50
密度	A	25°C g/cm ³	1.15 ± 0.05
	B		0.95 ± 0.05
适用期	25°C min	≥30 (到 5000mPa · s 止)	
配比	重量比	A : B=100: 100	
固化条件	°C/h	60°C/3h 或 25°C/24-48h	
保存期限	室温密封	六个月	

三、用途:

适用于洗衣机电脑控制板、线路板、电子点火控制器等的浇注与灌封。

四、使用工艺:

1、预热: 被浇注器件请于 70 ~ 80°C 烘 1~2 小时. 也可降低温度, 延长加热时间, 以除去器件湿气。

4100A/4100B 在低温下,粘度会变高,A料易结晶.请预热材料至 25-45°C.便于使用。

2、B 剂在储存过程中会有分层或少量沉淀,请搅拌均匀后使用。

3、混合:按比例称量 A、B 料,搅拌时垂直搅拌棒,顺时针(或逆时针)同方向搅拌 2~3 分钟,尽量减少搅入空气.注意容器底部、边缘部也要搅拌均匀,否则会有局部不固化现象。

4、脱泡:对于灌封表面要求光洁无气泡者,混合料应边搅拌边抽真空($\leq -0.1\text{mpa}$)可顺利脱去气泡。采用机械计量混合灌封者,省略步骤 3、4。

5、浇注:将混合料浇入器件中,器件结构复杂、体积大者,应分次浇注。浇注气泡可用热风枪等吹扫。可消除表面浮泡。

6、固化: 25°C/48h,或者 60°C/3-4h.可固化。温度低应酌情延长固化时间。本品对湿气敏感,潮气会造成固化起泡。操作环境建议控制在 $23\pm 3^\circ\text{C}$,相对湿度 $<70\%$ 。

五、固化后特性:

项目	单位或条件	4100A/4100B
硬度	Shore-A	30±5
体积电阻率	25°C, $\Omega \cdot \text{cm}$	$>10^{13}$
吸水率	24hrs, 25°C, %	<0.3
绝缘强度	25°C, kV/mm	>20
伸长率	%	>150

六、贮存、运输及注意事项:

- 1 此类产品非危险品,按一般化学品贮运,产品贮存期见包装桶。
- 2 常温(5-35°C)常湿(45-85%RH),避光阴暗密封处,贮存。
- 3 请看准所使用产品型号,然后对号入座;准确称量后,请充分搅拌均匀。

七、包装规格:

A 料包装为 20KG 金属容器; B 料包装为 18KG 金属桶。